

1 1/2 C63200 150LB FF Flanschkolben-Rückschlagventil

Ventiltyp: Kolbenrückschlagventil

Anschlussgröße: 1 1/2

Druck: 150LB

Material: C63200

Ende: FF-Flansch

Betrieb: NA

Anwendung: Meerwasser

Mediumtemperatur: normal

Produktbeschreibung:

Kolbenrückschlagventil

Körper: C63200

Motorhaube: C63200

Scheibe: C63200

Dichtung: SSGraphit

Bolzen: B720µm Xylar

Mutter: 2H20µm Xylar

Feder: X-750

Designstandard: API 602

Inspektion und Test: API 598

Von Angesicht zu Angesicht: ASME B16.10

Anschlussendmaß: ASME B16.5

Vorteile des Kolbenrückschlagventils:

Ein Kolbenrückschlagventil bietet mehrere Vorteile, darunter zuverlässige Rückflussverhinderung, reibungsloser Betrieb in Hochdrucksystemen und minimaler Flüssigkeitswiderstand. Sein robustes Design sorgt für Langlebigkeit und macht es für raue Umgebungen geeignet. Der Kolbenmechanismus des Ventils sorgt für eine präzise Abdichtung, steigert die Effizienz und reduziert den Verschleiß. Aufgrund seines geringen Wartungsbedarfs und der Fähigkeit, hohe Durchflussraten zu bewältigen, ist es ideal für industrielle Anwendungen.

