

Material Liste:

Körper und Motorhaube: ASTM B381 F2

Sitz: ASTM RPTFE

Ball: ASTM B381 F2

O-Ring: CITON

Dichtung: Graphit + SS316

Bolzen: ASTM A193 Gr B7

Nuss: ASTM A194 2H

Stengel: ASTM MONEL K500

Anwendung von Titanventil

1. Luft- und Raumfahrt

Das hohe spezifische Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit von Titan und Titanlegierungen bieten einen großen Raum für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt. Nur in Bezug auf Ventiltypen, Titanventile werden häufig in verschiedenen Passagen von Flugzeugen verwendet. Regelventile, Absperrventile, Rückschlagventile, Nadelventile, Absperrhahnventile, Kugelhähne, Absperrklappen usw. Das für Ventile verwendete Titan ist reichlich vorhanden in reinem Titan und Titanlegierung Ti-6Al-4V.

2. Chemieindustrie

Im Chlor-Alkali-Projekte, Salzindustrie, Projekte für synthetisches Ammoniak, Ethylen Projekte, Salpetersäureprojekte, Essigsäureprojekte und andere Projekte mit stark korrosiven Medien und Umgebungen, die Korrosionsbeständigkeit von unedle Metalle wie Edelstahl, Kupfer, Aluminium usw. sind schwer zu handhaben erfüllen die Anforderungen für die Verwendung und müssen für Titanlegierungen mit besser verwendet werden Korrosionsbeständigkeit, eine große Anzahl von Titanventilen muss in der verwendet werden Steuer- und Einstellungsteile der Mediumförderleitung.

3. Schiffsfeld

Russland ist das erste Land der Welt, das Titanlegierungen für Schiffe und eines entwickelt der Länder, die die gründlichste Forschung haben. In den 1960er und 1980er Jahren Russland produzierte eine Reihe von Angriffs-U-Booten, darunter die "Alpha" Klasse mit einer Titanlegierung Verwendung von 3000t U-Booten und U-Boote der "Typhoon" -Klasse, die 9.000 Tonnen Titan verbrauchen, sollten Ersetzen Sie Leitungen aus Titanlegierungen und Ventile aus Titanlegierungen in ihrem Meerwasser Systeme.

4. Kernkraftfeld

Schon seit Kernkraftwerke werden entlang der Küste gebaut, Titanventile werden in eingesetzt Kernkraftprojekte aufgrund ihrer hervorragenden Meerwasserkorrosionsbeständigkeit. Die Typen umfassen Sicherheitsventile, Druckreduzierventile, Absperrventile, Ersatzventile, Kugelhähne usw.

Im Zusätzlich Titanventil, als Flüssigkeitsregelungsnotwendigkeit unter einem speziellen Medium und Umwelt, ist auch in der Papierindustrie, Lebensmittel und weit verbreitet Pharmaherstellung und andere Bereiche, und der zukünftige Markt ist sehr breit.

Titan und Ventile aus Titanlegierung (im Folgenden als Ventile aus Titan bezeichnet) hauptsächlich haben die folgenden Eigenschaften:

- Titanventil nicht hat nur eine gute Korrosionsbeständigkeit, ist aber auch leicht und hoch mechanische Festigkeit.
- Das Titanventil korrodiert kaum in der Atmosphäre, Süßwasser, Meerwasser und hohen Temperaturen Wasserdampf.
- Das Titanventil hat Gute Korrosionsbeständigkeit in Königswasser, Chlorwasser, Hypochlorsäure, nass Chlor und andere Medien.
- Titanventil ist auch sehr korrosionsbeständig in alkalischen Medien.
- Das Titanventil hat eine sehr starke Anti-Chlorid-Ionen (Cl) -Fähigkeit und hat eine ausgezeichnete Anti-Chlorid-Fähigkeit Ionenkorrosionsbeständigkeit.
- Die Korrosion Die Beständigkeit von Titanventilen in organischen Säuren hängt von der Reduktion der Säure ab oder oxidierende Eigenschaften.
- Die Korrosion Die Beständigkeit von Titanventilen bei der Reduktion von Säuren hängt davon ab, ob das Medium hat Korrosionsinhibitoren.

Anwendung von Titanventil

1. Luft- und Raumfahrt

Das hohe spezifische Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit von Titan und Titanlegierungen bieten einen großen Raum für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt. Nur in Bezug auf Ventiltypen, Titanventile werden häufig in verschiedenen Passagen von Flugzeugen verwendet. Regelventile, Absperrventile, Rückschlagventile, Nadelventile, Absperrhahnventile, Kugelhähne, Absperrklappen usw. Das für Ventile verwendete Titan ist reichlich vorhanden in reinem Titan und Titanlegierung Ti-6Al-4V.

2. Chemieindustrie

Im Chlor-Alkali-Projekte, Salzindustrie, Projekte für synthetisches Ammoniak, Ethylen Projekte, Salpetersäureprojekte, Essigsäureprojekte und andere Projekte mit stark korrosiven Medien und Umgebungen, die Korrosionsbeständigkeit von unedle Metalle wie Edelstahl, Kupfer, Aluminium usw. sind schwer zu handhaben erfüllen die Anforderungen für die Verwendung und müssen für Titanlegierungen mit besser verwendet werden Korrosionsbeständigkeit, eine große Anzahl von Titanventilen muss in der verwendet werden Steuer- und Einstellungsteile der Mediumförderleitung.

3. Schiffsfeld

Russland ist das erste Land der Welt, das Titanlegierungen für Schiffe und eines entwickelt der Länder, die die gründlichste Forschung haben. In den 1960er und 1980er Jahren Russland produzierte eine Reihe von Angriffs-U-Booten, darunter die "Alpha" Klasse mit einer Titanlegierung Verwendung

von 3000t U-Booten und U-Boote der "Typhoon" -Klasse, die 9.000 Tonnen Titan verbrauchen, sollten Ersetzen Sie Leitungen aus Titanlegierungen und Ventile aus Titanlegierungen in ihrem Meerwasser Systeme.

4. Kernkraftfeld

Schon seit Kernkraftwerke werden entlang der Küste gebaut, Titanventile werden in eingesetzt Kernkraftprojekte aufgrund ihrer hervorragenden Meerwasserkorrosionsbeständigkeit. Die Typen umfassen Sicherheitsventile, Druckreduzierventile, Absperrventile, Ersatzventile, Kugelhähne usw.

