

Anwendung des Materialkugelhahns ASTM B150 C63200

ASTM B150 C63200 ist eine hochfeste Nickel-Aluminium-Bronze-Legierung, die für ihre hervorragende Korrosionsbeständigkeit, insbesondere in Meeresumgebungen, bekannt ist. Kugelhähne aus diesem Material eignen sich ideal für Anwendungen, die Haltbarkeit, Korrosionsbeständigkeit und Festigkeit erfordern, wie z. B. Meerwassersysteme, Öl und Gas, chemische Verarbeitung und Entsalzungsanlagen. Diese Ventile bieten eine gute Leistung in Hochdruckumgebungen und sind verschleißfest, wodurch sie für anspruchsvolle Industrieanwendungen geeignet sind. Die Resistenz des Materials gegenüber Biofouling macht es auch bei Marine- und Offshore-Anwendungen beliebt.