

Avantages du clapet anti-retour à piston :

1. Empêche le reflux : il assure un flux unidirectionnel, protégeant l'équipement contre les dommages potentiels causés par le flux inverse.
2. Durable et fiable : la conception du piston est bien adaptée aux environnements à haute pression et à haute température, offrant des performances durables.
3. Étanchéité : le mécanisme à piston crée une étanchéité étanche, minimisant les fuites et garantissant un fonctionnement efficace.
4. Entretien minimal : ces vannes nécessitent moins d'entretien que les autres types en raison de leur conception robuste.
5. Fonctionnement fluide : les clapets anti-retour à piston offrent une ouverture/fermeture douce et contrôlée, réduisant les coups de bélier et les effets de coup de bélier.

