

Liste de matériel:

Corps et capot: ASTM B381 F2

Siège: ASTM RPTFE

Balle: ASTM B381 F2

Joint torique: CITON

Joint: Graphite + SS316

Boulon: ASTM A193 Gr B7

Écrou: ASTM A194 2H

Tige: ASTM MONEL K500

Titane instruction de vanne à bille

Titane la vanne à bille est une sorte de vanne dont les pièces principales telles que le corps de réglage, le chapeau la tige et la bille sont toutes en titane ou en alliage de titane. Ce matériau est un métal hautement chimiquement actif, résistant à la plupart des milieux corrosifs. Il présente une résistance à la corrosion particulièrement excellente, car le titane et l'oxygène a une bonne affinité. Lorsqu'il est exposé à l'atmosphère ou à milieu contenant de l'oxygène, la surface forme immédiatement un solide et étanche désert d'oxyde de passivation. Cette oxydation La membrane est très stable et difficile à dissoudre. Même s'il est endommagé par la machine, tant qu'il est une certaine quantité d'oxygène, il se régénérera rapidement, il peut donc résister à la érosion d'une variété de milieux corrosifs dans de nombreuses conditions difficiles.

Titane les vannes à bille ont deux types: joint souple et joint dur métallique. Ils peuvent résoudre le problèmes corrosifs des vannes en acier inoxydable, en alliage de cuivre, en aluminium ou en plastique difficiles à résoudre dans les pipelines industriels.

Ce le produit présente des avantages exceptionnels tels que faible densité, haute résistance, sécurité et fiabilité, longue durée de vie, résistance à la corrosion et bonne pression la résistance. Il est largement utilisé dans l'aviation, le pétrole, la chimie, la métallurgie, énergie électrique, médecine et santé, instrumentation et autres industries, en particulier il convient à l'installation sur des équipements en carbonate de sodium ammoniacal, industries pharmaceutique, de l'urée et de la pétrochimie.

