

Liste de matériel:

Corps et capot: ASTM B381 F2

Siège: ASTM RPTFE

Balle: ASTM B381 F2

Joint torique: CITON

Joint: Graphite + SS316

Boulon: ASTM A193 Gr B7

Écrou: ASTM A194 2H

Tige: ASTM MONEL K500

Application de valve en titane

1. Aérospatial

Le haute résistance spécifique et résistance à la corrosion des alliages de titane et de titane offrent un grand espace d'application dans le domaine aérospatial. Seulement en termes de types de vannes, les vannes en titane sont largement utilisées dans divers passages sur les avions. Vannes de régulation, vannes d'arrêt, clapets anti-retour, vannes à pointeau, vannes d'arrêt, vannes à bille, vannes papillon, etc., le titane utilisé pour les vannes est abondant en titane pur et alliage de titane Ti-6Al-4V.

2. Industrie chimique

Dans projets de chlore-alkali, industrie du sel, projets d'ammoniac synthétique, éthylène projets, projets d'acide nitrique, projets d'acide acétique et autres projets impliquant des milieux et des environnements corrosifs forts, la résistance à la corrosion des métaux communs tels que l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium, etc. sont difficiles à répondre aux exigences d'utilisation et doit être utilisé. Pour les alliages de titane avec une meilleure résistance à la corrosion, un grand nombre de vannes en titane doit être utilisé dans les pièces de commande et de réglage de la canalisation de transport de fluide.

3. Champ de navire

Russie est le premier pays au monde à développer des alliages de titane pour les navires et un des pays qui ont la recherche la plus approfondie. Dans les années 1960 et 1980, La Russie a produit une série de sous-marins d'attaque, dont le "Alpha" classe avec une utilisation d'alliage de titane de sous-marins 3000t et Les sous-marins de classe "Typhoon" utilisant 9 000 tonnes de titane devraient remplacer les conduits en alliage de titane et les vannes en alliage de titane dans leur eau de mer systèmes.

4. Domaine de l'énergie nucléaire

Puisque des centrales nucléaires sont construites le long de la côte, des vannes en titane sont utilisées projets électronucléaires grâce à leur excellente résistance à la corrosion de l'eau de mer.

Les types comprennent des soupapes de sécurité, des réducteurs de pression, des vannes d'arrêt, vannes de remplacement, vannes à bille, etc.

Dans addition, valve en titane, comme nécessité de contrôle de fluide sous un milieu spécial et l'environnement, est également largement utilisé dans l'industrie du papier, de l'alimentation et la fabrication pharmaceutique et d'autres domaines, et le futur marché est très vaste.

Titane et des soupapes en alliage de titane (ci-après appelées soupapes en titane) principalement présentent les caractéristiques suivantes:

- Valve en titane non a seulement une bonne résistance à la corrosion, mais a également un poids léger et élevé force mécanique.
- La valve en titane se corrode à peine dans l'atmosphère, l'eau douce, l'eau de mer et les températures élevées vapeur d'eau.
- La valve en titane a bonne résistance à la corrosion en aqua regia, eau chlorée, acide hypochloreux, humide chlore et autres milieux.
- La valve en titane est également très résistant à la corrosion en milieu alcalin.
- La valve en titane a une très forte capacité d'ion anti-chlorure (Cl) et un excellent anti-chlorure résistance à la corrosion ionique.
- La corrosion la résistance des valves en titane aux acides organiques dépend de la réduction de l'acide ou propriétés oxydantes.
- La corrosion la résistance des valves en titane aux acides réducteurs dépend du fait que le fluide contient des inhibiteurs de corrosion.

Application de valve en titane

1. Aérospatial

le haute résistance spécifique et résistance à la corrosion des alliages de titane et de titane offrent un grand espace d'application dans le domaine aérospatial. Seulement en termes de types de vannes, les vannes en titane sont largement utilisées dans divers passages sur les avions. Vannes de régulation, vannes d'arrêt, clapets anti-retour, vannes à pointeau, vannes d'arrêt, vannes à bille, vannes papillon, etc., le titane utilisé pour les vannes est abondant en titane pur et alliage de titane Ti-6Al-4V.

2. Industrie chimique

Dans projets de chlore-alcali, industrie du sel, projets d'ammoniac synthétique, éthylène projets, projets d'acide nitrique, projets d'acide acétique et autres projets impliquant des milieux et des environnements corrosifs forts, la résistance à la corrosion des les métaux communs tels que l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium, etc. sont difficiles à répondre aux exigences d'utilisation et doit être utilisé Pour les alliages de titane avec une meilleure résistance à la corrosion, un grand nombre de vannes en titane doit être utilisé dans le pièces de commande et de réglage de la canalisation de transport de fluide.

3. Champ de navire

Russie est le premier pays au monde à développer des alliages de titane pour les navires et un des pays qui ont la recherche la plus approfondie. Dans les années 1960 et 1980, La Russie a produit une série de sous-marins d'attaque, dont le "Alpha" classe avec une utilisation d'alliage de titane de sous-marins 3000t et Les sous-marins de classe "Typhoon" utilisant 9 000 tonnes de titane devraient remplacer les conduits en alliage de titane et les vannes en alliage de titane dans leur eau de mer systèmes.

4. Domaine de l'énergie nucléaire

Puisque des centrales nucléaires sont construites le long de la côte, des vannes en titane sont utilisées projets électronucléaires grâce à leur excellente résistance à la corrosion de l'eau de mer. Les types comprennent des soupapes de sécurité, des réducteurs de pression, des vannes d'arrêt, vannes de remplacement, vannes à bille, etc.

