Structure et liste des matériaux :

Corps et capot : ASTM A216 GR.WCB

Cale : CA15STL6

Siège : F6ASTL6

Tige : ASTM A182 GR F6a

Joint : SPW SS316Graphite

Emballage : Graphite

Pression : PN160

Température: $\leq 250^{\circ}\text{C}$

La peinture est un facteur important à prendre en compte pour les vannes d'application offshore

La sélection d'une peinture (revêtement) appropriée pour un robinet-vanne offshore est essentielle pour le protéger des rigueurs de l'environnement marin, où des facteurs tels que l'eau salée, l'humidité et la corrosion sont répandus. Voici un guide pour vous aider dans la sélection :

1. Résistance à la corrosion

Type de revêtement : utilisez des revêtements à haute résistance à la corrosion, tels que des peintures à base d'époxy, du polyuréthane ou des apprêts riches en zinc.

Système multicouche : les vannes offshore nécessitent souvent une combinaison de couches d'apprêt, intermédiaires et de finition pour assurer une protection à long terme.

2. Protection de l'eau salée et marine

Revêtement anticorrosif : assurez-vous que le revêtement peut résister à une exposition constante à l'eau salée. Les revêtements de qualité marine, comme ceux dotés de propriétés anticorrosion, sont idéaux.

Protection cathodique : envisagez d'associer la vanne à des systèmes de protection cathodique (par exemple, anodes sacrificielles ou systèmes à courant imposé) pour une durabilité accrue.

3. Résistance à l'abrasion

Les environnements offshore peuvent être abrasifs en raison des débris et du sable présents dans l'eau de mer. Choisissez des revêtements à haute résistance à l'abrasion pour éviter l'usure.

4. Conditions de température et de pression

Le revêtement doit également résister à des températures extrêmes et à des conditions de haute pression généralement rencontrées dans les opérations offshore. Sélectionnez des revêtements conçus pour les applications à haute température, tels que les revêtements à base de silicone ou à barrière thermique.

5. Résistance chimique

Les environnements offshore impliquent souvent une exposition à divers produits chimiques. Assurez-vous que le revêtement est chimiquement résistant à toutes les substances que la vanne pourrait rencontrer,

telles que l'huile, les gaz ou les produits de nettoyage.

6. Protection UV

Utilisez des revêtements dotés de propriétés résistantes aux UV, en particulier pour les vannes exposées à la lumière directe du soleil pendant de longues périodes, afin d'éviter toute dégradation.

7. Processus de candidature

Préparation de la surface : Un bon nettoyage de la surface (par exemple, grenailage) est essentiel avant d'appliquer un revêtement pour garantir l'adhérence.

Normes de conformité : assurez-vous que le revêtement est conforme aux normes industrielles pertinentes (par exemple, ISO 12944 pour la protection contre la corrosion offshore).

En sélectionnant des revêtements en fonction de ces facteurs, le robinet-vanne aura une durée de vie plus longue et fonctionnera de manière optimale dans les environnements offshore difficiles.