

Spécifications du robinet à boisseau sphérique DBB:

Norme de conception et de fabrication: ASMEB16.34

Marquage: MSS AP-25

Température: -29 ~ 150 ° C

Moyen: eau, pétrole et gaz

Norme d'essai de pression: API 598

Test de coque (eau): 4500psi

Test d'étanchéité du siège (eau): 3300psi

Test d'air: 0,6 MPa

Liste de matériel

Capot: ASTM A105

Joint torique: VITON

Balle: SS304

Siège: PPL

Corps: ASTM A105 + galvanisé

Potence: A276 410

Collier de poussée: PTFE

Broche: SS

Aiguille: A276 304

Écrou: A276 304

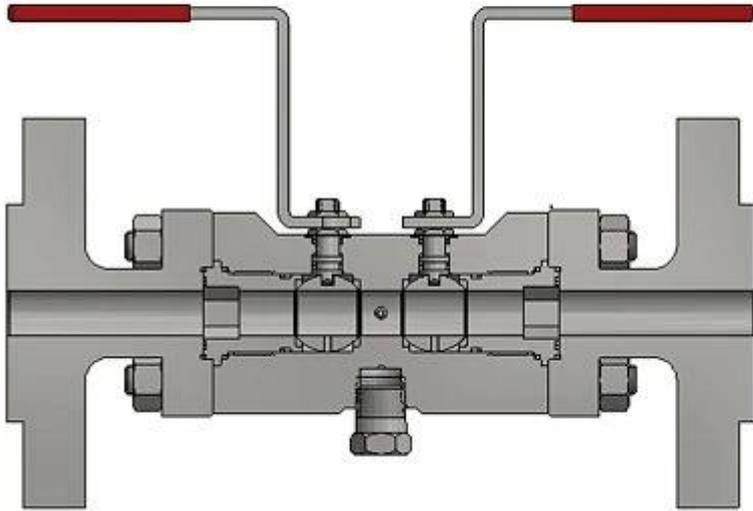
Brève instruction de la vanne à boisseau sphérique DBB:

Le robinet à boisseau sphérique DBB est un [double bloc et soupape de purge](#). Double bloc et purge et les soupapes de décharge sont adaptées à kérosène d'aviation, pétrole léger, gaz naturel, gaz liquéfié, gazoduc, médias chimiques et autres pipelines, comme un appareil idéal pour couper les médias.

La clé du principe de fonctionnement du bloc double et soupape de fonction de purge et de décharge est l'action des deux glissières d'étanchéité installées sur le robinet.

La valve a un dispositif de décharge automatique (en option). Après la valve est complètement

fermée, la cavité de valve ne peut pas augmenter anormalement la pression et l'effet de la soupape sont vérifiés. L'indicateur de commutateur de soupape est synchronisé avec la position du commutateur, qui peut afficher avec précision le commutateur état de la vanne.



D'autres matériaux sont disponibles sur la base des demandes des clients.