

Descrizione del prodotto:

COME ME B16.34 standard di progettazione

analisi secondo API598

BW termina lo standard ANSI B 16.25

Viso da affrontare secondo ANSI B 16.10

imbullonato cofano motore o guarnizione di tenuta sono su richiesta del cliente

Flessibile Cuneo

posto a sedere anello con rivestimento in stellite e installato con saldatura a tenuta.

RT (Test radiografico) per le parti di saldatura terminale

Funzione prolungata e valvole più compatte caratterizzate da leggerezza, piccolo volume e meno manutenzione, specificamente progettato per l'alta temperatura e l'alta servizi di pressione incontrati in nucleare e fossili

carburante centrali elettriche.